
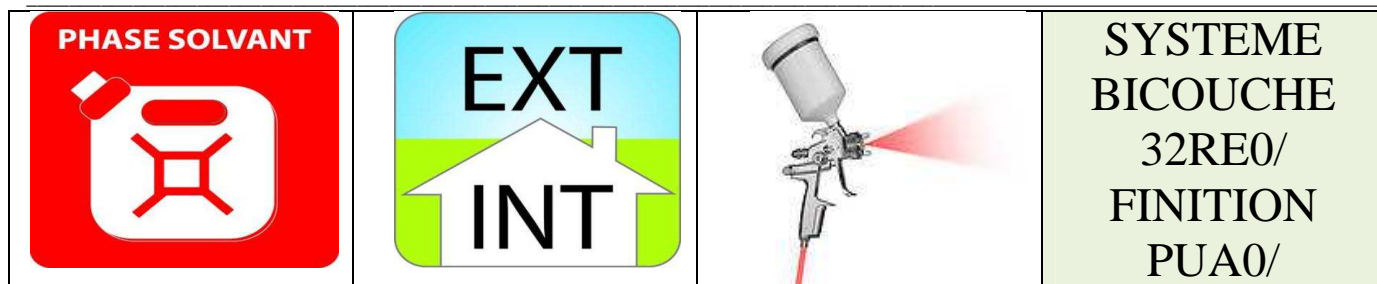
	<b>F32RE0/9001</b> <b>Primaire anticorrosion</b>	Accès direct à notre site <a href="http://www.acg-industrie.fr">www.acg-industrie.fr</a> 
---	---	--

ETICOAT fabriqué et distribuée par ACG Industrie  
 5006, rue du Marais 59147 Gondcourt - Tél. : 0033 3 20 62 95 00 -Fax : 0033 3 20 62 95 09 - [commercial@acg-industrie.fr](mailto:commercial@acg-industrie.fr)

Date d'établissement : 14/01/2014.  
 Code FDS produit : 41771

Version 1

Edition : 18/03/2015



### Nature des produits :

- Peinture bi-composant phase solvant à base de résine Epoxy réagissant avec des polyamides.

### Caractéristiques générales de livraison :

(ces caractéristiques ne constituent pas des spécifications)

- Viscosité : 60-70s CA4
- Brillance : mat
- Extrait sec en poids : 65+/-3%
- Masse volumique: 1,40+/-0.05 kg /l

### Utilisation et propriété :

- Industrie Générale intérieur
- Aspect MAT
- Très bonne adhérence sur tous supports
- Très bonne résistance chimique
- Excellente opacité
- Séchage rapide
- Surcouchage par les gammes 21PUA0/-27PUA0/-22PUA0/

### Conditionnement :

- Emballage standard en fer blanc de 25l ou 5l, consulter notre service commercial pour d'autre conditionnement.

### Stockage et manipulation :

- Le produit doit être stocké dans un local conforme à la réglementation, avec une température n'excédant pas 35°C, et au-dessus de 5°C.
- Se référer à la fiche de données de sécurité.

### Délais de péremption :

- Le délai est de 1 an à partir de la date de fabrication pour les emballages non ouverts et dans les conditions normales de stockage.

### Mise en œuvre du produit :

- Consulter la fiche de données de sécurité avant l'emploi.
- Agiter le produit avant emploi.
- Dosage durcisseur et diluant:



	En poids
Base	100
18PA0/1 CATALYSEUR EPOXY	15
5631V/8 DILUANT EPOXY	15

Bien mélanger avant emploi, temps recommandé de mûrissement du mélange avant utilisation 15mn,

- Durée de vie du mélange 6h.
- Viscosité conseillée d'emploi 25-30s coupe AFNOR n°4 (réglage en fonction du matériel d'application et des pièces).



Les informations techniques et conseils d'emploi figurant dans ce document sont données de bonne foi mais sans garanties, les conditions et méthodes d'utilisation étant hors de notre contrôle. Nous recommandons un essai préalable avant toute application industrielle.

	<b>F32RE0/9001</b> <b>Primaire anticorrosion</b>	Accès direct à notre site <a href="http://www.acg-industrie.fr">www.acg-industrie.fr</a> 
---	---	--

ETICOAT fabriqué et distribuée par ACG Industrie  
5006, rue du Marais 59147 Gondcourt - Tél. : 0033 3 20 62 95 00 -Fax : 0033 3 20 62 95 09 - [commercial@acg-industrie.fr](mailto:commercial@acg-industrie.fr)

Date d'établissement : 14/01/2014.  
Code FDS produit : 41771

Version 1

Edition : 18/03/2015

- Application au pistolet manuel ou automatique.
- Epaisseur recommandée du film sec : 40-50 $\mu$ .
- Séchage : 4h à 20°C (ce temps est données à titre indicatif, il dépend de l'épaisseur déposée, de l'humidité et de la température ambiante).
- Possibilité d'accélérer : 20mn à 80°C par exemple, bien désolvater avant de mettre dans le four (environ 15-20mn) pour éviter tout bullage.

